## *CHAPITRE I : Généralité sur les échangeurs de chaleur*

**Tableau (I.1) :** L'efficacité des échangeurs de chaleur en fonction de NUT et R **27**

## *CHAPITRE II : le système de refroidissement en milieu industriel*

**Tableau (II.1) :** Fiche technique d'Alternateur AVK type DIG 150 l/6 **34**

**Tableau (II.2) :** Fiche technique de moteur Diesel 7FDS16 **35**

**Tableau (II.3) :** Fiche technique de l'échangeur à plaques type GXD-042P.MFG **39**

**Tableau (II.4) :** Fiche technique de l'échangeur de chaleur tube et calandre type LOC-30 **41**

## *Chapitre III : Simulation des échangeurs logiciel ASPEN HYSYS*

**Tableau (III.1) :** Comparaison entre les résultats (simulation et cas réel) de l'échangeur à plaques **51**

**Tableau (III.2) :** Comparaison entre les résultats (simulation et cas réel) de l'échangeur tube et calandre **54**